

## Fiche technique Pur projeté (toits de plafond)

### Description du produit

Système de pulvérisation PUR à deux composants, soufflé à l'eau, qui peut être utilisé comme matériau isolant. En raison de la haute réactivité, il est très approprié pour la pulvérisation «aérienne».

### Caractéristiques techniques

	A-Component	B-Component
Densité (20c°)	1050 g/l	1235 g/l
Viscosité (20c°)	+/- 400 mPa.s	+/- 300 mPa.s
Rapport de mélange		
- Parties en poids	100	117
- Parties de volume	100	100

Données typiques sur la mousse, mélange à la main à 20 ° C, 3000 tr / min, 8 s:

		VALEUR	UNITÉ
Réactivité	Cream time (CT)	2 à 1	s
	Gel time (GT)	6 à 2	s
	Tack-Free time (TFT)	8 à 2	s
Densité	moussé	12 à 2	Kg/m <sup>3</sup>
Classement au feu	DIN 4102-1	B3	
	EN 13501-01	F	
	ISO 3582	<125	Mm

Certificat No. IKB2306  
ATG 13/2885  
BAG-554-2796-0001-01  
TDS - V648 - NL - 20140203

### Traitement des matières premières

En raison de la grande réactivité du système, il est préférable de le traiter sur des doseuses haute pression à deux composants spécialement conçues à cet effet. Ceux-ci sont équipés du chauffage des matières premières et des tuyaux d'approvisionnement au pistolet de pulvérisation. Le réchauffeur doit pouvoir garantir une température constante de 30 ° C - 50 ° C au pistolet. Le rapport de mélange doit être de 100: 100 parties en



volume. Le composant A doit être mélangé bien avant utilisation. Afin d'obtenir un mélange parfait des composants A et B, la pression des deux composants sur le pistolet mélangeur doit être d'au moins 40 bars. Cela peut généralement être réalisé avec une pression de la machine > 65 bar pendant le dosage, mais en tenant compte devrait être maintenu avec une perte de pression qui dépend, entre autres choses, de la longueur et du diamètre des tuyaux et la taille de la chambre de mélange. Toute différence de pression entre A et B le composant peut aller jusqu'à 15 bars. Un bon mélange des deux composants dans le bon rapport de mélange est essentiel pour les bonnes propriétés de la mousse finale.

### Propriétés typiques de la mousse (pulvérisée)

	VALEUR	UNITÉ	METHODE
Densité	18-28	Kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Coefficient de conductivité thermique initial @10°C	33-35	mW/m.K	EN 12667
Cellules fermées	<30	%	ISO 4590
Stabilité dimensionnelle			EN 1604
Longueur et largeur / épaisseur			
- 20°C	<0,5/<0,5	%	
+70°C/90%RH	<0,5/<0,5	%	

Les valeurs ci-dessus sont mesurées sur des échantillons de production typiques.

### Instructions de traitement

- La cour doit être coupe-vent pour l'exécution.
- Toutes les fenêtres, portes et murs doivent être protégés adéquatement
- La surface à isoler doit être exempte de poussière (brossage)
- Aucun autre matériau tel que du plastique ne doit être présent sur la surface à isoler.
- L'espace à isoler doit avoir une température de +/- 8 ° Celsius
- Les matières premières sont portées à une température de 16 ° C pendant 24 heures avant l'application pour la viscosité optimale.
- Il n'est pas possible d'obtenir une surface lisse après l'application de cette mousse isolante.

### Surface de traitement de l'application

Tous les matériaux pouvant affecter négativement l'adhérence de la mousse PUR appliquée (graisse, huile, poussière, débris, eau, glace) doivent être enlevés de manière appropriée.



Substrats ne permettant pas une bonne adhésion (aluminium, acier, etc.), devrait être traitée avec un apprêt ou un revêtement. Le substrat doit être absolument propre et sec et avoir une température > 10° C (de préférence > 15° C). À basse température et / ou surface sèche, une mauvaise adhérence peut se produire. Un substrat humide donnera des coups, un pourcentage élevé de cellules ouvertes, une mauvaise résistance à la pression, un rétrécissement possible et une mauvaise adhérence. En cas de doute, l'adhérence doit être vérifiée sur le substrat ou sur un échantillon comparable.

### Mise en œuvre d'instructions de traitement supplémentaires

La mousse doit être appliquée en épaisseurs de couche jusqu'à 50 mm d'épaisseur. Grandes épaisseurs doivent être construites de plusieurs couches. La densité sera comprise entre 40 et 60 kg / m<sup>3</sup>.

Si une épaisseur > 100 mm est requise, il est recommandé d'utiliser des épaisseurs de couche < 50 mm et un temps d'attente entre les couches de > 20 minutes.

Utiliser des vêtements de protection pour tout le corps pendant tout travail où il y a un risque de contact avec les composants liquides.

Protégez-vous toujours de l'inhalation des vapeurs.

Lorsque vous travaillez dans une pièce intérieure, veillez à une ventilation suffisante, par exemple pour permettre à la chaleur de se dissiper. La valeur cible pour le rafraîchissement est au moins 5 fois le volume du départ par heure.

